



SILLAS ELÉCTRICAS

La electricidad es
el alma del Universo

1 King Cobra Scooter



SCKCOBRADR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color rojo.
- Tablero luminoso con indicadores de velocidad Alta y Baja, km/h o m/h, temperatura, hora y nivel de carga.
- Ajuste infinito del ángulo del volante.
- Manubrios ergonómicos.
- Palancas para avance y reversa.
- Iluminación LED, eficiente y extra brillante.
- Intermitentes frontales, laterales y traseras.
- Luces encendidas altas y bajas.
- Luces direccionales.
- Luz de reversa con sonido de aviso preventivo.
- Espejos retrovisores ajustables.
- Asiento deportivo estilo capitán 22", tapizado en vinipiel, giratorio, se ajusta hacia adelante o hacia atrás.
- Respaldo abatible, cabecera ajustable.
- Descansabrazos acolchonados, abatibles y altura ajustable.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Portavasos y parachoques.
- Llantas de aleación tipo cuchilla, neumáticas de 14", con rines de lujo, antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Suspensión en el bastidor.
- Interruptor de "Alto-Bajo" instantáneo para el control de la velocidad.
- Velocidad máxima: 16 km/h.
- Motor: 24 V x 950 W x 5200 rpm.
- Batería de 12 V x 75 amp.
- Peso de la batería (par): 42 kg. Cargador 5 A.
- Alcance máximo: 56 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 204 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO
ANCHO	73 cm
ALTO	134.5 cm
LARGO	160 cm
PESO	164.5 kg

2 Cobra Scooter



SCCOBRADR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color negro.
- Tablero luminoso con indicadores de velocidad Alta y Baja, km/h o m/h, temperatura, hora y nivel de carga.
- Ajuste infinito del ángulo del volante.
- Manubrios ergonómicos.
- Palancas para avance y reversa.
- Iluminación LED, eficiente y extra brillante.
- Intermitentes frontales, laterales y traseras.
- Luces encendidas altas y bajas.
- Luces direccionales.
- Luz de reversa con sonido de aviso preventivo.
- Espejos retrovisores ajustables.
- Asiento deportivo estilo capitán, tapizado en vinipiel, giratorio, se ajusta hacia adelante o hacia atrás.
- Respaldo abatible, cabecera ajustable.
- Descansabrazos acolchonados, abatibles y altura ajustable.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Portavasos y parachoques.
- Llantas neumáticas de 14", con rines de lujo, antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Suspensión en el bastidor.
- Interruptor de "Alto-Bajo" instantáneo para el control de la velocidad.
- Velocidad máxima: 16 km/h.
- Motor: 24 V x 950 W x 5200 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 75 amp.
- Peso de la batería (par): 42 kg. Cargador 5 A.
- Alcance máximo: 56 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 204 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO
ANCHO	73 cm
ALTO	134.5 cm
LARGO	160 cm
PESO	154 kg



3 Panther Scooter



SCPANTHERDR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color negro con rojo.
- Tablero luminoso con indicadores de velocidad Alta y Baja, km/h o m/h, temperatura, hora y nivel de carga.
- Ajuste infinito del ángulo del volante.
- Manubrios ergonómicos.
- Palancas para avance y reversa.
- Iluminación LED, eficiente y extra brillante.
- Intermitentes frontales, laterales y traseras.
- Luces encendidas altas y bajas.
- Luces direccionales.
- Luz de reversa con sonido de aviso preventivo.
- Espejos retrovisores ajustables.
- Asiento deportivo estilo capitán, tapizado en vinipiel, giratorio, se ajusta hacia adelante o hacia atrás.
- Respaldo abatible, cabecera ajustable.
- Descansabrazos acolchonados, abatibles y altura ajustable.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Portavasos y parachoques.
- Llantas de aleación tipo cuchilla, neumáticas de 14" x 4", con rines de lujo, antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Suspensión en el bastidor.
- Interruptor de "Alto-Bajo" instantáneo para el control de la velocidad.
- Velocidad máxima: 12 km/h.
- Motor: 800 W x 4500 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 75 amp.
- Peso de la batería (par): 29 kg. Cargador 5 A.
- Alcance máximo: 56.32 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 192 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO
ANCHO	66 cm
ALTO	134.5 cm
LARGO	142 cm
PESO	119 kg



4 Odyssey GT Scooter



SCODYSSEYDR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color azul.
- Tablero luminoso con indicadores de velocidad Alta y Baja, km/h o m/h, temperatura, hora y nivel de carga.
- Ajuste infinito del ángulo del volante.
- Manubrios ergonómicos.
- Palancas para avance y reversa.
- Iluminación LED, eficiente y extra brillante.
- Intermitentes frontales, laterales y traseras.
- Luces encendidas altas y bajas.
- Luces direccionales.
- Luz de reversa con sonido de aviso preventivo.
- Espejos retrovisores ajustables.
- Asiento deportivo estilo capitán, tapizado en vinipiel, giratorio, se ajusta hacia adelante o hacia atrás.
- Respaldo abatible, cabecera ajustable.
- Descansabrazos, abatibles y niveles ajustables.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Portavasos y parachoques.
- Llantas neumáticas traseras de 11" y delanteras de 10", con rines de lujo, antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Suspensión en el bastidor.
- Interruptor de "Alto-Bajo" instantáneo para el control de la velocidad.
- Velocidad máxima: 15 km/h.
- Motor (2): 24 V x 500 W x 5 100 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 50 amp.
- Alcance máximo: 35 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 147 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO
ANCHO	64 cm
ALTO	143 cm
LARGO	130 cm
PESO	115 kg



5 Silla de Ruedas Eléctrica Trident **TRIDENTE**



SRETRIDENTDR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero esmaltado en color negro.
- Tecnología de suspensión dinámica (DST) delantera y trasera que hace el viaje más cómodo en todo terreno.
- Asiento giratorio, altura ajustable, tapizado en vinipiel.
- Respaldo abatible y descansabrazos rectos, abatibles, acojinados y desmontables.
- Descansapiés abatible, extra largo.
- Control tipo joystick programable.
- Cinturón de seguridad ajustable incluido.
- Llantas traseras giratorias 8" y delanteras 3".
- Ruedas centrales de 13.5" que le permite girar sobre su eje.
- Motor: 24 V x 450 W x 2700 rpm.
- Batería de 12 V x 50 amp.
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 200 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	65 cm	67 cm
ALTO	122 cm	65 cm
LARGO	122 cm	100 cm
PESO	96 kg	101 kg

6 Silla de Ruedas Eléctrica Titán-AXS



SRETITANAXSDR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero esmaltado en color negro, con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Asiento giratorio, altura ajustable, tapizado en vinipiel.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Respaldo abatible, descansabrazos rectos, abatibles, acojinados y desmontables y descansapiés abatibles.
- Control tipo joystick programable.
- Llantas centrales de 10" x 3".
- Llantas giratorias, traseras y frontales, de 6"x 2".
- Tracción en ruedas centrales.
- Motor: 320 W x 4600 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 33 amp.
- Alcance máximo: 30 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 135 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	59.5 cm	63 cm
ALTO	112 cm	65 cm
LARGO	99.5 cm	130 cm
PESO	77.5 kg	86.9 kg

7 Silla de Ruedas Eléctrica Titán **TITAN**



SRETITANDR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero esmaltado en color negro, con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Asiento giratorio, altura ajustable, tapizado en vinipiel.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Respaldo abatible, descansabrazos rectos, abatibles, acojinados y desmontables y descansapiés abatibles.
- Control tipo joystick programable.
- Llantas traseras de 6" y ruedas centrales de 10".
- Tracción en ruedas centrales.
- Motor: 24 V x 200 W x 3900 rpm.
- Batería de 12 V x 35 amp (U1).
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 135 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	61 cm	62 cm
ALTO	112 cm	57 cm
LARGO	101.5 cm	110 cm
PESO	71.5 kg	81 kg



8 Silla de Ruedas Eléctrica Titán-LTE



SRETITANLTEDR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero esmaltado en color negro, con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Asiento giratorio, altura ajustable, tapizado en vinipiel.
- Respaldo abatible, descansabrazos rectos, abatibles, acojinados y desmontables.
- Descansapiés abatible.
- Control tipo joystick programable.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Llantas traseras de 9" y ruedas delanteras de 8".
- Tracción en ruedas traseras.
- Motor: 200 W x 3900 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 20 amp.
- Alcance máximo: 12 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 135 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	59 cm	59 cm
ALTO	88.5 cm	53 cm
LARGO	90 cm	91 cm
PESO	53.7 kg	61.5 kg



9 > Silla de Ruedas Eléctrica THP G04



SREG04THP



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de aluminio plegable con acabado color azul metálico.
- Asiento y respaldo tapizados en lona.
- Cojín desmontable y cinturón ajustable.
- Descansabrazos tipo escritorio, acojinados y abatibles.
- Descansapiés, abatibles y desmontables.
- Control tipo joystick.
- Llantas traseras de 24", con rin de aleación de magnesio.
- Llantas delanteras de 8" x 2".
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 8 km/h.
- Motor: 24 V x 320 W x 4600 rpm.
- 2 baterías laterales de 12 V x 20 amp, que permiten plegar la silla con las baterías puestas.
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 110 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	73 cm	44 cm
ALTO	97 cm	81 cm
LARGO	115 cm	87 cm
PESO	43.5 kg	48 kg

10 > Silla de Ruedas Eléctrica Cirrus Plus



SRECIRRUSDR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero plegable esmaltado en color negro.
- Asiento y respaldo tapizado en lona.
- Descansabrazos tipo escritorio, abatibles, de altura ajustable.
- Descansapiés, abatibles y desmontables.
- Control tipo joystick.
- Cinturón ajustable.
- Llantas traseras de 12.5" y delanteras de 8".
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 8 km/h.
- Motor: (2) 24 V x 320 W x 4600 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 36 amp (U1).
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 135 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	65 cm	36 cm
ALTO	91 cm	92 cm
LARGO	101 cm	77 cm
PESO	61.5 kg	66.5 kg

11 > Silla de Ruedas Eléctrica 110LA



SRE110MS
SRE110NMS



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de aluminio en color negro o gris.
- Asiento y respaldo tapizado en lona con colchonetas desmontables en color negro o azul.
- Descansabrazos tipo escritorio abatibles y acojinados.
- Descansapiés abatibles y desmontables.
- Control tipo joystick.
- Cinturón de seguridad ajustable.
- Llantas traseras de 12.5" y delanteras de 8".
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 8 km/h.
- Motor: 24 V x 320 W x 4600 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 36 amp.
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 110 kg.

Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	61 cm	37 cm
ALTO	93 cm	75 cm
LARGO	101 cm	79 cm
PESO	51 kg	59 kg

SCOOTERS ELÉCTRICOS

12 Scooter Spitfire DST4



SCSFDST4DR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontable.
- Timón delta con control de acelerador ergonómico.
- Faro con control de encendido en el tablero.
- Asiento giratorio ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- 4 ruedas de 7" con rin de lujo y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Tecnología de suspensión dinámica (DST) delantera y trasera que hace el viaje más cómodo en todo terreno.
- Motor: 270 W x 4700 rpm.
- 2 baterías de 20 amp. Caja de baterías removible.
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 145 kg.



Contenido: 1 pza.

Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	54 cm	50 cm
ALTO	91.5 cm	52 cm
LARGO	108 cm	132 cm
PESO	56 kg	59 kg

13 Scooter Spitfire DST3



SCSFDST3DR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontable.
- Timón delta con control de acelerador ergonómico.
- Faro con control de encendido en el tablero.
- Asiento giratorio ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- 3 ruedas de 7" con rin de lujo y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Tecnología de suspensión dinámica (DST) delantera y trasera que hace el viaje más cómodo en todo terreno.
- Motor: 270 W x 4700 rpm.
- 2 baterías de 20 amp. Caja de baterías removible.
- Alcance máximo: 24 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 145 kg.



Contenido: 1 pza.

Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	54 cm	51 cm
ALTO	91.5 cm	43 cm
LARGO	108 cm	32 cm
PESO	51.9 kg	54.9 kg

14 Scooter Scout 4



SCSFSCOUT4DR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontable.
- Timón delta con control de acelerador ergonómico.
- Asiento giratorio ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- 4 ruedas de 7" y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras. Tracción trasera desmontable.
- Motor: 24 V x 270 W x 4700 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 12 amp. Caja de baterías removible.
- Alcance máximo: 12 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 145 kg.



Contenido: 1 pza.

Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	54.5 cm	50 cm
ALTO	91.5 cm	41 cm
LARGO	108 cm	132 cm
PESO	42.6 kg	47 kg



15 Scooter Scout 3



SCSFSCOUT3DR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasas intercambiables de color rojo y azul.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontable.
- Timón delta con control de acelerador ergonómico.
- Asiento giratorio ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- 3 ruedas de 7" y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras. Tracción trasera desmontable.
- Motor: 24 V x 270 W x 4700 rpm.
- 2 baterías de 12 V x 12 amp. Caja de baterías removible.
- Alcance máximo: 12 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 145 kg.



Contenido: 1 pza.

Empaque: Corrugado

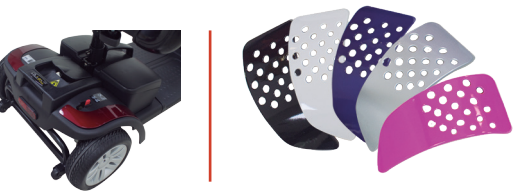
MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	52 cm	50 cm
ALTO	91.5 cm	41 cm
LARGO	108 cm	132 cm
PESO	38.5 kg	42.3 kg



16 Scooter Spitfire Ex



SCSPITFIRE4DR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasas intercambiables de plástico en color vino, azul, gris, blanco, rosa y negro.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontable, incluye bolsa dentro de la canasta.
- Timón delta con control de acelerador ergonómico.
- Faro LED con control de encendido en el tablero.
- Asiento giratorio ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- 2 ruedas delanteras de 8.5" y 2 traseras 3" con rin de lujo.
- Ruedas antivuelco.
- Tracción trasera desmontable.
- Motor: 24 V x 270 W x 4700 rpm.
- 2 baterías de 21 amp. Caja de baterías removible.
- Alcance máximo: 14 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 136 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	56 cm	53 cm
ALTO	91.5 cm	63 cm
LARGO	107 cm	98 cm
PESO	41.7 kg	46 kg



17 Scooter Bobcat



1» SCBOBCATX4DR
2» SCBOBCATX3DR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color rojo.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos.
- Asiento ajustable a 3 niveles, tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- Cinturón de seguridad ajustable incluido.
- 3 o 4 ruedas de 8" y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 6.5 km/h.
- 2 baterías de 10 amp.
- Alcance máximo: 12 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 120 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

1»

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	50 cm	51 cm
ALTO	82 cm	44 cm
LARGO	115 cm	130 cm
PESO	40.5 kg	49.3 kg

2»

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	50 cm	51 cm
ALTO	82 cm	44 cm
LARGO	115 cm	130 cm
PESO	38.3 kg	46 kg



18 Scooter GoGo Elite Travel



SCELTPR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero.
- Incluye kit de carcasas intercambiables en color rojo y azul.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontables.
- Timón con control de acelerador ergonómico.
- Asiento giratorio ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- Mecanismo de desensamble y diseño modular que facilita su transportación y almacenamiento.
- 4 ruedas de 7" y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras. Tracción trasera desmontable.
- 2 baterías de 12 amp. Caja de baterías removible.
- Alcance máximo: 12 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 136 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	50 cm	53 cm
ALTO	90 cm	63 cm
LARGO	100 cm	98 cm
PESO	43 kg	46 kg



19 Scooter GoGo ES2



SCES2PR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero en color negro.
- Manubrio abatible con canasta porta objetos desmontable.
- Asiento acojinado ajustable a 3 niveles tapizado en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles acojinados y desmontables.
- 3 ruedas de 7.5" y ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 6.4 km/h.
- 2 baterías de 10 amp.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 110 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	50 cm	53 cm
ALTO	87 cm	64 cm
LARGO	91 cm	98 cm
PESO	34.7 kg	41 kg



20 Scooter ZoomMe Flex Auto-plegable



SCFLEXAUTDR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color azul.
- Manubrio abatible y de altura ajustable.
- Timón con acelerador ergonómico.
- Asiento y respaldo abatibles tapizados en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- Control para el despliegado automático.
- Ruedas traseras de 7".
- Ruedas delanteras de 6".
- Ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 6.5 km/h.
- Motor: 24V x 120W
- Batería de 25.9 V x 10 amp, de litio.
- Alcance máximo: 20 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 120 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	43 cm	46 cm
ALTO	82.5 cm	68 cm
LARGO	94 cm	48 cm
PESO	27.2 kg	32 kg



21 Scooter ZooMe Flex



SCFLEXDR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color azul.
- Manubrio abatible y de altura ajustable.
- Timón con acelerador ergonómico.
- Asiento y respaldo abatibles tapizados en vinipiel.
- Descansabrazos abatibles, acojinados y desmontables.
- Ruedas traseras de 7".
- Ruedas delanteras de 6".
- Ruedas antivuelco.
- Tracción en ruedas traseras.
- Velocidad máxima: 6.5 km/h.
- Motor: 24V x 120W
- Batería de 25.9 V x 10 amp, de litio.
- Alcance máximo: 20 km.
- Frenos electromagnéticos.
- Soporta 120 kg.



Contenido: 1 pza.
Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	45.5 cm	46 cm
ALTO	91.5 cm	68 cm
LARGO	94 cm	48 cm
PESO	26.6 kg	32.6 kg





■ SCZOOMME3DR



CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero con carcasa en color vino.
- Asiento acolchonado con altura ajustable.
- Manubrio con acelerador y altura ajustable.
- Bolsa porta objetos desmontable.
- Lámpara LED frontal extra brillante.
- Rueda delantera 17" y traseras de 9".
- Ruedas antivuelco para mayor seguridad.
- Tracción en rueda delantera.
- Botón de alta y baja velocidad.
- Velocidad máxima: 24 Km/h.
- Motor: Buje sin escobillas, 350 W.
- Batería: 3ea 12 V x 12 amp.
- Alcance máximo: 32 km.
- Frenos de mano con mecanismo de bloqueo para estacionar en pendientes.
- Soporta 136 kg.

Contenido: 1 pza.

Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO	MÁSTER
ANCHO	68.5 cm	51 cm
ALTO	72.5 cm	65 cm
LARGO	104 cm	78 cm
PESO	37.7 kg	42.7 kg



■ PWCPP010DR



CARACTERÍSTICAS

- Dispositivo de asistencia de potencia Powerstroll LTE para sillas de ruedas.
- Se adapta a la mayoría de sillas de ruedas de 14" a 20".
- Se desmonta fácilmente para su transporte y almacenamiento.
- Viaje hasta 16 km con una carga completa.
- Permite velocidades de hasta 4.8 km/h.
- Motor: 12 V 100 W DC.
- Batería: 12 V 20 amp, de ácido de plomo sellado.
- Cargador 3 A.
- Peso base: 7.5 kg.
- Peso de la batería: 6.5 kg.

Contenido: 1 pza.

Empaque: Corrugado

MEDIDAS	PRODUCTO
ANCHO	32 cm
ALTO	27 cm
LARGO	46 cm
PESO	14 kg